



- Estação de Puncionamento
- Corte de Cantoneira
- Corte de Guilhotina
- Corte Maciço (Quadrado e Redondo)
- Estação de Entalhamento completo (Corte Talão)
- Mesa para Estação de Entalhamento
- Encosto traseiro ajustável com curso de 1.000 mm manual
- Mesa de Apoio com régua graduada para estação de Puncionamento
- Sistema Hidráulico eficiente com baixo consumo
- Adequada a Norma NR12

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - METALEIRA UNIVERSAL GEKA

SÉRIE HYDRACROP							
CARACTERÍSTICAS			55/110 S,SD	80/150 S,SD	110/180 S,SD	165/300 S,SD	220/300 S,SD
GUILHOTINA PARA BARRAS DE FERRO							750x20
Barra de ferro (pouco deformada)		mm	300x15	450x15	600x15	750x20	400x30
		mm	200x20	300x20	400x20	400x30	765
Comprimento das facas		mm	305	475	605	765	-
Barra quadrada		mm	25	-	-	-	870
Altura de trabalho		mm	880	850	960	870	120
L a 45° (1 aba)		mm	60	80	100	120	
GUILHOTINA PARA PERFIS							3000
Potência de corte		kn	1100	1500	1800	3000	205x205x18
L a 90° corte sem deformação		mm	120x120x10	130x130x13	152x152x13	205x205x18	70x70x7
L a 45°		mm	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7	
L a 90° (corte com pouca deformação)		mm	130x130x13	152x152x13	160x160x16	205x205x25	205x205x25
GUILHOTINA PARA BARRAS							
Barra redonda Ø		kn	40	45	50	60	60
Barra quadrada		mm	40	45	50	60	60
Perfis UPN		mm	120	140	160	180	180
Perfis IPN		mm	120	140	160	180	180
TALÃO							
Espessura das chapas		mm	10	12	13	16	16
L de		mm	100	100	100	120	120
Profundidade		mm	90	90	90	110	110
Largura		mm	42	52	52	58	58
PUNCIONAMENTO							
Potência de punção		kn	550	800	1100	1650	2200
Capacidade máxima		mm	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x20	Ø40x30	-
		mm	Ø20x20	Ø24x24	Ø28x28	Ø34x34	Ø40x40
Cava	S	mm	250	300	300	510	Intervalo
	SD	mm	500	500	610	610	475
Curso		mm	60	70	80	100	100
Altura de trabalho		mm	1085	1095	1165	1110	1110
ESPECIFICAÇÕES GERAIS							
Número de ciclos completos de 20mm	S,SD		37	40	28	31	26
Motor	S,SD	kw	5	9	9	15	15
Peso líquido aprox. com pacote de produção	S	kg	1390	2070	2750	5200	5900
	SD	kg	1570	2400	3300	6300	7000
Peso bruto	S	kg	1598	2185	3162	5980	6875
	SD	kg	2012	2760	3795	7245	8050
Dimensões da embalagem	S	m	1,67x1,16x2,09	2,13x1,20x2,20	2,13x1,20x2,20	2,83x1,60x2,20	2,88x1,60x2,40
	SD	m	2,10x1,16x2,09	2,69x1,2x2,20	2,69x1,4x2,20	2,95x1,60x2,20	3,04x1,60x2,40
Volume da embalagem marítima	S	m³	4,04	4,72	5,62	10	11,06
	SD	m³	5,09	6,68	8,28	10,38	11,67

MÁQUINAS COM COMANDO NÚMERICO

SEMI-PAXY

A Semi-Paxy é uma solução para punção mediante a controle a CNC. Através de uma mesa de controle em X e Y com tops programáveis.



ALFA 500

Linha completa automática para punção e corte em barras chatas e cantoneiras.



Com as maiores e melhores marcas mundiais a DJ PRIMUS oferece um portfólio de máquina garantindo inovação e tecnologia.

Temos uma excelente equipe de representantes comerciais em todo território nacional, experientes e capacitados a oferecer aos nossos clientes a melhor solução às suas necessidades. Liderados pelo Durival Canova Junior, o "JUNIOR" que acumulou experiência e o networking bem-sucedido feito com muita dedicação ao logo de mais de 39 anos de trabalho no ramo de Máquinas e Ferramentas para corte e conformação, a equipe está preparada para atender e superar as expectativas.

DJ Primus Comércio de Máquinas e Ferramentas Ltda.

CNPJ: 33.684.811/0001-08

Av. Dom Pedro I, 1860 - Jd. Guanciale - Campo Limpo Pta./SP
Tel.: +55 11 91091-2022 / E-mail: contato@djprimus.com.br

DJ PRIMUS
MÁQUINAS PARA CORTE E CONFORMAÇÃO DE CHAPAS